

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo				Leonardo Helicopters			
					N° IT13/00073/00			
☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		☐ REQUALIFICATION Riqualificazione		☒ External / Esterna	☐ Internal / Interna	
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT/ Fornitore o Sito LH LOSON-				RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT13_LAB - Vergiate - Lab				
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Resegone 16, 20027 Rescaldina (MI) - Italia				DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio LSN01				
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale MANUFACTURE OF COMPOSITE COMPONENTS								
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo								
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2) STA110A0018 - REQUISITI PER L"INCOLLAGGIO CON ADESIVI Rev.D AWPS003K - MANUFACTURING OF COMPONENTS BY THERMOSET Rev.B								
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Autoclave Sn.AUT002, Autoclave Sn.AUT003, Frigorifero Sn.FRI004, Frigorifero Sn.FRI005, Clean Room Sn.UTA001.								
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Polimerizzazione di materiali compositi preimpregnati, incollaggio strutturale con adesivi in resina epossidica e incollaggio con adesivi uretanici								
LIMITATIONS / Limitazioni								
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione								
☒ AgustaWestland	☐ Bell	☐ Boeing	☐ Sikorsky	☐ AW609 per BPS spec	☐ ICH-47F	☐		
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo								
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione MADIA M.			QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità PALUMBO M.					
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto COLOMBO F.; LOMBARDO A.; CETOLA D.; GENOVA S.; COLOMBO A.; GIANLUCA A.; MAGELLANO M.; GIURDANELLA A.			INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori PALUMBO M.; ROSSI R.					
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati								
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate RFVA A1/19/003, RFVA A1/19/004								
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° LHD-DQP-003-05 Rev. 05			QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 26/06/2025					
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP		31/07/2025		DQP VALIDITY Validità DQP		3 Years	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	31/07/2028
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze								
Prepared By Preparato Da Paglino Antonella	Date Data 24/11/2025 15:34:29	Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	Date Data 01/12/2025 12:42:46	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	Date Data 04/12/2025 09:39:51			

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo	Leonardo Helicopters
		N° IT13/00073/00
PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	FREQUENCY Frequenza	REFERENCE DOCUMENTS Documenti di Riferimento
Verifica temperatura / umidità clean room	Giornaliera	LHD-DQP-003-05
Controllo contaminazione clean room	Quindicinale	LHD-DQP-003-05
Manometri	Semestrale	LHD-DQP-003-05
Controllo registratori/regolatori di temperatura frigorifero	Semestrale	LHD-DQP-003-05
Prova di accuratezza (SAT)	Semestrale	LHD-DQP-003-05
Controllo termoisolamento	Annuale	LHD-DQP-003-05
Controllo termocoppie di carica	30 utilizzi / 90 giorni	LHD-DQP-003-05
Termoresistenza frigorifero	Sostituire in caso di rottura	LHD-DQP-003-05
Termocopie frigorifero	Triennale o in caso di rottura	LHD-DQP-003-05
Verifica delle parti	Ogni lotto	LHD-DQP-003-05
Provini controllo processo	Ogni lotto quando richiesti da disegno e/o STAP/AWDPS	LHD-DQP-003-05
Verifica pulizia clean room	Giornaliera	LHD-DQP-003-05
Controllo registratori/regolatori di temperatura autoclave	Semestrale	LHD-DQP-003-05
Uniformità di temperatura (TUS)	Annuale	LHD-DQP-003-05
Verifica sovrappressione clean room	Giornaliera	LHD-DQP-003-05
REVISIONS / Revisioni Other - Riqualficazione: sistemazione logistica impianto modificata . Inserita autoclave AUT003		
REMARKS / Note Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta LOSON . Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/19/003 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: dimensioni particelle in clean room in accordo con UNI EN ISO 14644-1 al livello Classe 8 (Rif. AWPS003K Rev. B). La RFVA A1/19/004 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri : dimensioni particelle in clean room in accordo con UNI EN ISO 14644-1 al livello Classe 8 (Rif. AWPS001A Rev. A). Il controllo TUS per cella frigorifera (volume inferiore a 2 m3) è stato eseguito al momento dell' istallazione è dovrà essere ripetuto dopo eventuali riparazioni		
COMMODITY / Commodity COMP		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev.B AWPS001A - STRUCTURAL BONDING WITH EPOXY FILM ADHES Rev.A AMS2750 - PYROMETRY Rev.H		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto LEVEQUE M.; CANNATÀ L.; CUCCARESE G.; ABKARI M.; RAIMONDI N.	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori	